

<b>概述:</b>	老人牌环氧厚浆漆（冬用）4755J 是一种双组份、高固体分的环氧厚浆漆，能形成坚硬的漆膜，具有良好的润湿性和卓越的低温固化性能。
<b>用途:</b>	用于大气环境下作为新建筑物及其维护用的配套的中间漆或底漆。可直接涂在已固化的硅酸锌表面或镀锌表面以尽可能减少起泡。尤其适用于低温施工和重涂间隔短的应用场所。
<b>使用温度:</b>	干燥暴露条件最大为，140°C
<b>物理参数:</b>	
颜色/色号:	云铁灰/1C801（含云母氧化铁颜料）
漆面:	半平光
体积固体含量:	81±2%
理论涂布率:	4.1 平方米/升-200 微米
闪点:	27°C
比重:	1.7 千克/升
表干:	1 小时（20°C）
指触干:	5 小时（20°C）
完全固化:	7 天（20°C）
挥发性有机化合物含量(V.O.C):	203 克/升 * 本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的 VOC 要求，具体请咨询本公司代表。
储存期:	自生产之日起基料 2 年和固化剂 1 年（25°C）。
<b>施工说明:</b>	
混合比率:	基料 4755W：固化剂 9740J=3.5:1（体积比）
推荐方法:	无气喷涂（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）
稀释剂:	08450
(最大,体积)	10%
混合使用期:	1 小时（20°C）
喷孔尺寸:	0.48-0.64 毫米
喷出压力:	25.0 兆帕（无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整）
工具清洗:	老人牌工具清洗剂 99610
漆膜厚度:	干膜: 200 微米 湿膜: 250 微米
重涂间隔:	根据指标要求
<b>安全:</b>	小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。此外，还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	<p><b>新钢材:</b> 本品用作中间漆或面漆时, 请参阅预涂了硅酸锌底漆或环氧底漆的相关说明书; 用作底漆时, 请参阅相关要求。</p> <p><b>涂有硅酸锌底漆或喷金属表面:</b> 用合适的清洁剂清除油脂等, 用高压淡水清除掉盐分和其他污染物. 必须用高压淡水进行清理掉锌盐 (白锈), 必要时可用硬尼龙刷擦洗。建议喷金属表面应尽快重涂以避免表面污染。</p> <p><b>混凝土:</b> 用乳化剂清洗润滑剂和其他可能的污染物, 再用高压淡水冲洗。最好用喷砂处理掉浮渣层和松散物质, 形成坚实均一的表面, 也可用机械方法处理或酸洗的方法处理。根据相关涂料要求, 用合适的封闭漆封闭表面。</p> <p><b>修补与维护:</b> 用适当的清洁剂清除油脂, 用高压淡水清洗掉盐分和其它污物, 用动力工具彻底清理掉所有受损区域至最少 St2.0 级 (局部修理) 或喷砂清理至最少 Sa2.0 级, 最好 Sa2.5 级。良好的表面处理将提高本品的性能。作为干燥清洁的替代方法, 也可用水喷射方法喷射至最少 Wa2.5 级 (ISO 8501-4: 2006) (或根据相关指标要求)。施工前可接受的最大的闪锈度 (Hempel 标准) 为 M (ISO 8501-4: 2006)。磨平边角, 扫除灰尘。</p> <p>在点腐蚀表面, 过量的盐分残余物需用水喷射或湿喷砂除去, 也可采取干喷砂——高压淡水清洗——干燥——再喷砂的方法。</p>
施工条件:	<p>应在干燥清洁的表面施工, 温度要高于露点以避免凝露。仅在施工和固化得以正常进行的-10°C 以上温度条件下使用本品。油漆本身的温度应在 15°C 以上, 但最好低于 30°C 以确保正确的施工性能, 15°C-20°C 间可获得最佳施工性能。在温暖气候的地方, 油漆应当存放在阴凉的地方, 油漆最好低于 30°C 下保存。在狭窄空间施工和干燥期间必须大量通风。</p>
先涂油漆:	<p>无, 或按规定预涂。</p>
加涂油漆:	<p>无, 或按规定加涂。</p>
备注:	<p><b>耐候性/使用温度:</b> 作为环氧涂料, 本品在室外暴露容易粉化。温度升高时, 更易对机械损伤和化学作用敏感。</p> <p><b>厚度/稀释:</b> 根据使用目的和区域可以调整漆膜厚度, 这将改变涂布率, 干燥时间和重涂间隔。干膜厚度正常范围为 125-250 微米。应避免过厚的膜厚。</p> <p><b>重涂间隔:</b> 最大重涂间隔应参考涂层配套在使用期间表面所经受的定期浸泡、严重凝露及温度骤变、化学品影响或磨损等实际情况, 其它情况下对于老人牌环氧产品没有最大重涂间隔。如果超过了最大的重涂间隔, 都需要拉毛表面以确保良好的层间附着力。</p> <p>颜色: 储存期间老人牌固化剂 9740J 将变深, 这将导致颜色变得更深更黄, 但颜色变化不会影响性能。</p>
注意:	<p><b>本品仅适用于专业用途。</b></p>
公布日期:	<p>2020 年 4 月 - 4755J1C801</p>